

## WinPA™800 高耐磨微珠防滑聚脲地坪

### 产品简介

WinPA™800 是三组份或四组份,高固含量,高耐磨,脂肪族聚脲面涂薄涂涂料。  
透明(3 组份)和彩色(4 组份)。

### 特点

高固含量;  
优异的耐磨性能;  
很好的耐紫外线性能,不黄变;  
微珠防滑;  
优异的抗化学性能;  
半亚光。

### 用途

WinPA™800 用于环氧树脂地坪面层密封层,需要高耐磨,耐黄变的场所。

### 产品数据

#### 包装

透明套装(三组份)	彩色套装(四组份)
组份 A: 3.53 kg	组份 A: 2.73 kg
组份 B: 0.71 kg	组份 B: 0.55 kg
组份 C: 1.77 kg (填料)	组份 C: 2.05 kg (填料)
	组份 D: 0.68 kg(色浆)
透明套装 6.0 kg/套	彩色套装 6.0kg/套

### 储存

原封包装,未拆未受损,保存在 5℃- 30℃干燥环境下,从生产之日起,可保存  
12 个月。

### 施工指导

#### 混合配比

彩色四组份:  
组份 A : 组份 B: 组份 C: 组份 D = 100 : 20: 75 : 25 (重量比);

透明三组份：

组份 A : 组份 B: 组份 C= 100 : 20 : 50 (重量比)

## 配料

在低速搅拌状态下加入 B 组份, 并低速搅拌 1 分钟；

然后, 加入色浆 D 组份, 搅拌 2 分钟；

最后缓慢（不要倾倒）加入 C 组份（填料）, 搅拌 2 分钟, 直到材料均匀无结块。

为了保证彻底对材料搅拌均匀, 将材料倒入另一个容器内再一次搅拌。

避免过度搅拌, 减少带入的空气。

## 搅拌工具

必须使用慢速电动搅拌机(300 - 500 rpm)

## 施工方法

1. 1 在施工前确认温湿度和露点温度。

1. 2 地面应分为几个区域, 保证每个区域内连续施工。

每个区域应形成一个直的干净的边缘, 以便于临界区域施工。

1. 3 将搅拌好的材料倒在施工区域地面上, 使用平板镘刀将材料批刮均匀, 确保均匀分布在地面上。

1. 4 然后立即用 D2170 长毛滚筒将 WinPA™800 混合材料滚涂均匀, 长毛滚筒应预先用混合料浸透, 并去除多余的材料, 以免材料滴落在基面上。

1. 5 用长毛滚筒将材料在垂直于涂料路径的方向让材料铺开, 确保厚均匀。

将材料滚涂均匀, 为了获得更好的外观, 纹理效果以及色泽, **湿膜厚度应控制在 0.08- 0.09mm 范围内(用量: 0.012-0.13KG/m<sup>2</sup>)**。

若施工太厚, 材料可能有气泡缺陷, 若施工太薄, 色泽会比较浅。

## 注意

施工过程中必须经常用滚筒在料盘中搅动材料, 以免填料沉淀。

应直线连续的交叉滚涂整个区域, 这样可以减少滚筒印, 且保证颜色均匀。

## 工具清洗

使用完毕后立即用溶剂清洗所有工具及设备。

硬化/固化的物料只能用机械方法清除。

## 施工时限

在无溶剂环氧地坪上施工 WinPA™800 的时间间隔：

基面温度	最小	最大
10° C	30 小时	4 天
20° C	24 小时	3 天
30° C	16 小时	2 天

以上等待时间并不是精确数据,它会随周围环境的温度和湿度的变化而产生变化。

## 备注

至少 24 小时 (20° C) 保护刚施工完的 WinPA™800, 使其避免受湿气, 冷凝水和水的影响。

由于不平的基面以及杂物等不能被薄薄的密封层所遮盖, 因此基面必须在施工前彻底清理干净。

不要稀释此产品, 稀释剂的加入会减慢固化, 并降低产品的最终性能。

## 施工工具

慢速电动搅拌机, 搅拌叶片, 海绵刷子, D2170 长毛滚筒, 钉鞋, 滚筒架和可伸缩的延长杆, 美纹纸和平板镘刀, 用于放置湿滚筒的塑料布。